

**COMUNE DI FRATTA TODINA**  
**Provincia di Perugia**

**U f f i c i o   T e c n i c o**

**DETERMINAZIONE DEL CONTRIBUTO COMMISURATO ALLA INCIDENZA DEGLI  
ONERI DI URBANIZZAZIONE**

**Edilizia residenziale, direzionale, commerciale e turistica**  
**(L.R. n° 1/2005 e R.R. n° 2/2015)**  
**(Atto consiliare n° 31 del 18/05/2016)**

Pratica Edilizia n° \_\_\_\_\_ Anno \_\_\_\_\_

TITOLARE/I Permesso \_\_\_\_\_

Descrizione dell'intervento: \_\_\_\_\_

Destinazione di zona \_\_\_\_\_

S.U.C. dell'intervento Mq. \_\_\_\_\_

**MISURA** del contributo (atto consiliare n° 31 del 18/05/2016):

- Urbanizzazione primaria: **€ 38,00**
- Urbanizzazione secondaria: **€ 25,00**

**COEFFICIENTI** di parametrizz. del contributo (atto consiliare n° 31 del 18/05/2016):

**TABELLA 1 lett.** \_\_\_\_\_

- Urbanizzazione primaria: \_\_\_\_\_
- Urbanizzazione secondaria: \_\_\_\_\_

**RIDUZIONE PER INSEDIAMENTI URBANIZZATI: 0,60**

**SCOMPUTI** per opere di urbanizzazione primaria per le quali è stato assunto l'obbligo della  
realizzazione a carico del proprietario con atto \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_:

Percentuale o somma da scomputare: 87% Quota percent. o somma residua: 13% (\*)

(\*) La riduzione si applica nel caso di interventi in Piani di lottizzazione convenzionata ove le  
opere di urbanizzazione primaria sono a carico del lottizzante.

- Urbanizzazione primaria : **€ 38,00** x \_\_\_\_\_ = **€** \_\_\_\_\_

- Urbanizzazione secondaria : **€ 25,00** x \_\_\_\_\_ = **€** \_\_\_\_\_

## CALCOLO DEL CONTRIBUTO

A) URBANIZZAZIONE PRIMARIA € \_\_\_\_\_ x mq. \_\_\_\_\_ = € \_\_\_\_\_

B) URBANIZZAZIONE SECONDARIA € \_\_\_\_\_ x mq. \_\_\_\_\_ = € \_\_\_\_\_

**TOTALE € \_\_\_\_\_**

Il contributo come sopra determinato può essere versato alla Tesoreria Comunale tramite il sistema **Pago PA**, accessibile dalla home-page del sito istituzionale del Comune <https://comune.frattatodina.pg.it>, “Servizi on-line”, Accessi pagamenti spontanei, **Contributo di costruzione**.

- a) in unica soluzione al momento del rilascio del Permesso di costruire;
- b) in 4 (quattro) rate semestrali di € \_\_\_\_\_ ciascuna, pari al 25% del totale, la prima al rilascio del Permesso di costruire, con contestuale deposito, presso l’Ufficio tecnico, di **fidejussione bancaria o polizza cauzionale assicurativa**, a garanzia del versamento della residua somma che, a richiesta, verrà ridotta in corrispondenza del versamento delle rate di cui sopra. Tutto ciò in conformità a quanto disposto con delibera consiliare n° 31 del 18/05/2016.

Fratta Todina, li \_\_\_\_\_

**IL TECNICO**

( \_\_\_\_\_ )

Visto: L’ Ufficio tecnico comunale

\_\_\_\_\_